



losa

WASSERSTRAHLSCHNEID-  
ANLAGE MIT SCHLEIFMITTEL

**FBJETIII**

> Kompakt > Robust  
> Erhöhte Zugänglichkeit

**FRANCE**  
ENTWURF & HERSTELLUNG

**CE** Unsere Produkte entsprechen  
den geltenden Normen

Sie finden alle Informationen  
auf unserer Website

losa

# FBJET

Dargestelltes Modell  
FBJET III 40.20 1T5X active AW

## WASSERSTRAHLSCHNEID- ANLAGE MIT SCHLEIFMITTEL



### STANDARDEIGENSCHAFTEN

- > Schnittgeschwindigkeit  
begrenzt auf 30 m /min
- > Wiederholgenauigkeit  
+/- 0,02 mm
- > Absolute Präzision  
+/- 0,03 mm
- > Behälter aus EDELSTAHL  
304L



*DIE LDSA-  
WASSERSTRAHL-  
SCHNEIDMASCHINE  
ANGEPASST AN  
STEINBERUFE*



## KOMPAKT, ROBUST, ERHÖHTE ZUGÄNGLICHKEIT

LDSA, führendes französisches Unternehmen, Entwickler und Hersteller von Wasserstrahlschneidanlagen, präsentiert Ihnen seine neue Tischgeneration des Typs „FBJET III“ mit 5 Achsen. Ein homogenes und voll integriertes Konzept, das alle bis heute bekannten Spitzentechniken nutzt.

**Unser Modell mit versetztem Arm und einzigartiger Konfiguration für eine erhöhte Zugänglichkeit !**

Die Anlage wird durch eine **CNC FANUC (Nr. 1 weltweit)** der neuesten Generation gesteuert, die eine leichte Bedienung ermöglicht und eine bis dahin unerreichte **Zuverlässigkeit und Präzision** bietet. Die Versorgung mit Wasser mit sehr hohem Druck (4000 bar - 6200 bar) erfolgt durch eine **BFT-Pumpe** (Nr. 1 in Europa), „**OEM**“-Version, die vollständig in das Maschinengehäuse integriert ist.

Die HMI (Mensch-Maschine-Schnittstelle) wurde vollständig **intern entwickelt und programmiert**, was sie vollkommen anpassbar und individualisierbar macht. Die Anlage wird unter Windows 10 PRO verwaltet und kann daher leicht und völlig sicher in Ihr digitales Netzwerk integriert werden.

Zahlreiche Sensoren ermöglichen die Kontrolle und Fernsteuerung des Systems. Diese numerische Konsistenz ermöglicht eine einfache, schnelle und wirksame Fernunterstützung.

**Die sehr kompakt ausgeführte Anlage verwendet nur mechanische und elektrische Komponenten hoher Qualität für eine erhöhte Zuverlässigkeit.**



## VORTEILE DER KONFIGURATION



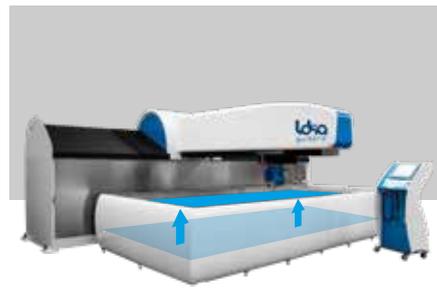
### VERSETZTER ARM

Für eine erhöhte Zugänglichkeit auf den 3 Seiten



### KOPF MIT 5 ACHSEN AKTIV 2,5D

Fasenschneiden, Hinterschnittkorrektur usw.



### TAUCHSCHNEIDEN

Schneiden Sie in Ruhe. CNC-Steuersystem zur automatischen Änderung des Wasserstands, Typ BALLAST.



### STANDARDANLAGE :

Höhen-/Ebenheitssensor, Ballast, gesteuerter Schleifmitteldosierer



### INS GEHÄUSE EINGebaUTE PUMPE



### PERFEKT AN STEINBERUFE ANGEPASST

## EINZIGARTIGE KONFIGURATION MIT ERHÖHTER ZUGÄNGLICHKEIT

Pumpe, Ballast, alles ist in die Maschine eingebaut. Eine leichte Ladung dank 3 freier Zugangsseiten

## DIE LDSA-VORTEILE



**CNC  
FANUC**



**KOMPLETTANLAGE**  
schlüsselfertig



**NÄHRUNGS-  
SCHALTER**



**AUSBILDUNGEN**  
kostenlos und unbegrenzt

## ALLE SEKTOREN



/ LUFTFAHRT / RAUMFAHRT / INDUSTRIE / AUTOMOBIL / SCHIFFFAHRT / NUKLEARBEREICH  
/ METALLWAREN & HÜTTENWESEN / MARMORVERARBEITUNG / LEHRE USW.

## ALLE MATERIALIEN

### 600 mm und mehr weiche Materialien

Glaswolle, Gummi,  
Stoffe, Pappe,  
Polypropylen usw.

### 500 mm harte Materialien

Stein, Keramik,  
Aluminium, Messing,  
Kunststoff, Kohlenstoff  
usw.

### 200 mm sehr harte Materialien

Stahl, Titan, Edelstahl,  
Inconel, Creusabro usw.



### ENTDECKEN SIE ALLE

Besonderheiten  
dieser Maschine  
auf unserer  
Website

## VERGLEICHEN SIE UNSERE PRODUKTE

	WJA II	LCJET III	FBJET III	ECJET III
<b>Arbeitshub</b> (X x Y x Z) mm	Min. 1000 x 1000 x 200 Max. 6000 x 18000 x 200	Min. 1200 x 1100 x 200 Max. 1100 x 1200 x 200	Min. 1700 x 3300 x 200 Max. 2000 x 4000 x 200	Min. 1000 x 1000 x 150 Max. 2000 x 3000 x 150
<b>Nettogrößen</b> (X x Y) mm	Min. 2000 x 2000 Max. 7100 x 19100	Min. 2270 x 2680 Max. 2270 x 2680	Min. 4140 x 5700 Max. 4350 x 6300	Min. 2000 x 2000 Max. 3000 x 4000
<b>Kopf mit 5 Achsen 3D</b> (Z = 350 mm)	Ja (option)	Ja (option)	Nein	Nein
<b>Kopf mit 5 Achsen AKTIV 2,5D</b> (Z = 200 mm)	Ja (option)	Ja (option)	Ja	Nein
<b>Verschiebung auf Z = 500 ODER 750 mm</b>	Ja (option)	Ja (option)	Nein	Nein
<b>Höchstzahl der Köpfe pro Steg</b> (auf eigenständigem Wagen)	4	2	1	2
<b>Höchstzahl der Stege</b>	4	1	2	1
<b>Höhen- Ebenheitssensor</b>	Ja	Ja	Ja	Ja (option)
<b>CNC-gesteuerter Schleifmitteldosierer mit Sensoren</b>	Ja	Ja	Ja	Ja (option)
<b>Touchscreen</b> (Steuerpult)	Ja	Ja	Ja	Nein
<b>Möglicher Höchstdruck</b> (bar)	6200	6200	6200	4150
<b>Höchste Bewegungs- geschwindigkeit</b> (m/min)	50	50	40	30
<b>Positionierungs- präzision</b> (+/- mm)	0,03	0,03	0,03	0,05
<b>Wiederholgenauigkeit</b> (+/- mm)	0,02	0,02	0,02	0,05
<b>Vom Tisch aufgenom- mene Standardlast</b> (kg/m <sup>2</sup> )	1000	1000	1000	1000
<b>Vom Tisch aufgenom- mene Last - Option 2T/ m<sup>2</sup> oder 3T/m<sup>2</sup></b>	Ja (option)	Nein	Ja (option)	Nein
<b>Durchm. Düse (mm)</b>	Min. 0,08 Max. 0,4	Min. 0,08 Max. 0,4	Min. 0,08 Max. 0,4	Min. 0,08 Max. 0,4
<b>AUTOMATISCHE Än- derung des Wasser- stands INTEGRIERT in den Maschinenbehälter</b> (Ballast)	Ja (option)	Ja (option)	Ja	Nein
<b>MANUELLE Änderung des Wasserstands EXTERN am Maschinen- behälter</b> (Außentank - späterer Einbau möglich)	Ja (option)	Ja (option)	Nein	Ja (option)



1, impasse des Lettres  
ZI de Popey  
55000 BAR-LE-DUC  
FRANKREICH

Tel. +33 (0)3 29 77 12 12  
Fax +33 (0)3 29 79 68 41  
E-Mail [contact@idsa-france.com](mailto:contact@idsa-france.com)

**Ergänzend zu diesem Datenblatt  
können Sie folgende Blätter einsehen :**  
[> Pumpen](#) [> SEBA](#) [> Schleifmittel](#)  
**Gehen Sie auf unsere Website**

[Idsa-france.fr](http://idsa-france.fr)